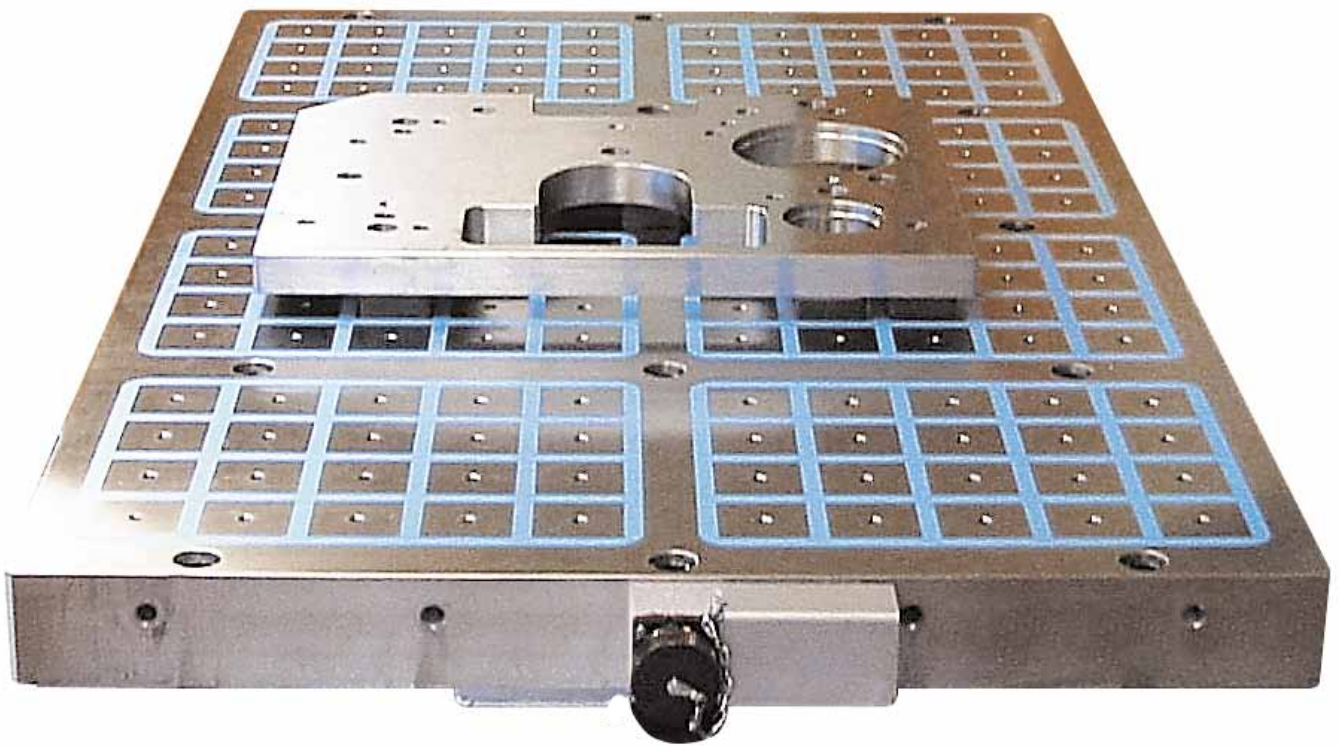


POWER MATRIX

上乘铣刀夹头



极致夹力 · 失效保险一步设置即可的完整加工

POWER MATRIX

方形磁棒技术

每根磁棒都是一个立方体：顶部表面是工作区，其它5个面用磁性材料覆盖。这使夹头的性能无与伦比，产生对应磁棒尺寸的最大夹力。

矩阵格式

矩阵格式充分发挥了方形磁棒的优势。每一根磁棒的周围都是不同磁极的磁棒。这可以在每一根磁棒的周围产生严密的磁场，意味着每个方向上的夹力都一样大。

与平行磁棒夹头相比，可以夹住更薄的材料，而且吸附金属屑的保持力更强。

电控永磁设计

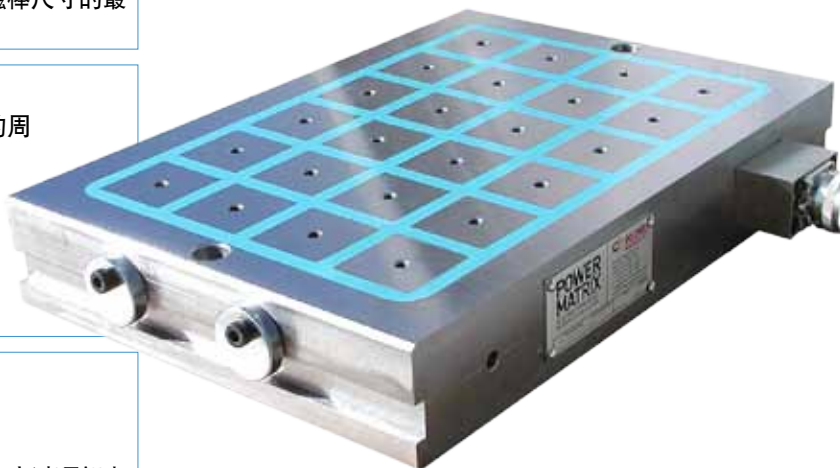
Power Matrix使用了两种永磁材料。

夹头启动后，磁性材料的磁场是相反的，从而使磁力穿过顶部表面，夹住工件。

可以通过电控方式调转一块磁性材料的磁极来关闭夹头。这样便形成了不同的磁路，从而有效地保持了夹头内部的磁力。

只有在启动和关闭夹头时才使用电流。开关所需的时间极短，不达一秒。

该夹头具有失效保险功能，就是说，在夹住工件的时候如果发生断电，它仍然可以夹住工件。



固定更方便

Power Matrix在工件的整个表面上施加均匀的夹力，从而减少了振动。

夹力只施加在工件的一面，因此其它5个面都可以进行加工。

步进或成形工件可以利用简单的磁棒延伸段固定。

备有全系列的标准工具，包括可以使磁力转移90°的角盘。

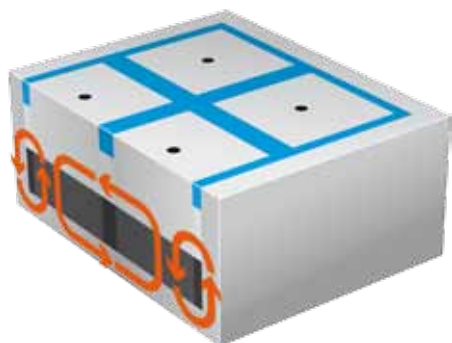
移动磁棒延伸段可以夹住不均匀或歪曲的工件，不会导致更严重的变形。

先进的夹具

可以同时负重多个零件，提高了效率。

可以为成套零件提供专门加工，实现了高效生产。

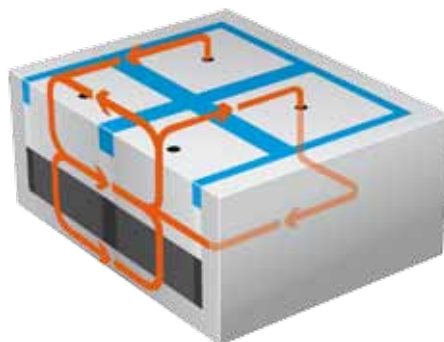
Power Matrix可以提供特殊的配置以符合不同的需求，包括墓石、支撑件以及其他重物。



↑ 'OFF'

当Power Matrix“关闭”时，磁力在夹头内部流动

'ON' →
“开启”Power Matrix时，磁力从顶部表面流出，穿过工件，将工件夹住



使用POWER MATRIX可以:

- 提高进给速率，更快地切削金属
- 通过减少振动和磕碰，延长插入件和工具的使用寿命
- 提高产品表面的光洁度
- 机器不停机 – 加工时无需移动手动夹具
- 每次的夹力都稳定而均匀: 150吨/平米
- 显著缩短夹住工件的时间 – 按一个按钮就可以夹好的磁性夹具
- 提高现有机器的生产力
- 提高安全性 – 具有失效保险功能的永磁磁体即使在断电的时候也能夹住工件



技术数据

K1 50

50毫米的方形磁棒，用于必须对磁力进行精确控制的较小较薄组件。较小的磁棒可以实现更复杂的工具排列应用(应需提供)。用于表面光滑或粗糙的工件。

参考号	长度	宽度	高度	磁棒数量
PM2540.K1 50	400	250	68	18
PM2560.K1 50	600	250	68	24
PM2580.K1 50	800	250	68	30
PM2590.K1 50	900	250	68	36
PM25100.K1 50	1000	250	68	42
PM3040.K1 50	400	300	68	24
PM3060.K1 50	600	300	68	32
PM3080.K1 50	800	300	68	40
PM3090.K1 50	900	300	68	48
PM30100.K1 50	1000	300	68	56
PM4040.K1 50	400	400	68	36
PM4060.K1 50	600	400	68	48
PM4080.K1 50	800	400	68	60
PM4090.K1 50	900	400	68	72
PM40100.K1 50	1000	400	68	84
PM5040.K1 50	400	500	68	42
PM5060.K1 50	600	500	68	56
PM5080.K1 50	800	500	68	70
PM5090.K1 50	900	500	68	84
PM50100.K1 50	1000	500	68	98
PM6060.K1 50	600	600	68	72
PM6080.K1 50	800	600	68	90
PM6090.K1 50	900	600	68	108
PM60100.K1 50	1000	600	68	126

K2 50

50毫米方形磁棒，用于较小工件，但同时适用于比K1 50更厚和更粗燥的工件。

参考号	长度	宽度	高度	磁棒数量
PM2540.K2 50	400	250	80	18
PM2560.K2 50	600	250	80	24
PM2580.K2 50	800	250	80	30
PM2590.K2 50	900	250	80	36
PM25100.K2 50	1000	250	80	42
PM3040.K2 50	400	300	80	24
PM3060.K2 50	600	300	80	32
PM3080.K2 50	800	300	80	40
PM3090.K2 50	900	300	80	48
PM30100.K2 50	1000	300	80	56
PM4040.K2 50	400	400	80	36
PM4060.K2 50	600	400	80	48
PM4080.K2 50	800	400	80	60
PM4090.K2 50	900	400	80	72
PM40100.K2 50	1000	400	80	84
PM5040.K2 50	400	500	80	42
PM5060.K2 50	600	500	80	56
PM5080.K2 50	800	500	80	70
PM5090.K2 50	900	500	80	84
PM50100.K2 50	1000	500	80	98
PM6060.K2 50	600	600	80	72
PM6080.K2 50	800	600	80	90
PM6090.K2 50	900	600	80	108
PM60100.K2 50	1000	600	80	126

K1 75

所有圆形磁棒，75%的应用均可使用。20毫米或更厚的工件需要75毫米 x 75毫米的磁棒，以应用最大夹力。用于表面光滑的工件及同等的黑钢板。

参考号	长度	宽度	高度	磁棒数量
PM2540.K1 75	400	250	68	8
PM2560.K1 75	600	250	68	12
PM2580.K1 75	800	250	68	16
PM25100.K1 75	1000	250	68	20
PM3040.K1 75	400	300	68	12
PM3060.K1 75	600	300	68	18
PM3080.K1 75	800	300	68	24
PM30100.K1 75	1000	300	68	30
PM4040.K1 75	400	400	68	16
PM4060.K1 75	600	400	68	24
PM4080.K1 75	800	400	68	32
PM40100.K1 75	1000	400	68	40
PM5040.K1 75	400	500	68	20
PM5060.K1 75	600	500	68	30
PM5080.K1 75	800	500	68	40
PM50100.K1 75	1000	500	68	50
PM6060.K1 75	600	600	68	36
PM6080.K1 75	800	600	68	48
PM60100.K1 75	1000	600	68	60

K2 75

用于粗糙产品以及专用钢、黑金属条、铸件、工具钢模等等，这些应用中的空气间隙和材料会以其它方式对夹力造成不利影响。

参考号	长度	宽度	高度	磁棒数量
PM2540.K2 75	400	250	80	8
PM2560.K2 75	600	250	80	12
PM2580.K2 75	800	250	80	16
PM25100.K2 75	1000	250	80	20
PM3040.K2 75	400	300	80	12
PM3060.K2 75	600	300	80	18
PM3080.K2 75	800	300	80	24
PM30100.K2 75	1000	300	80	30
PM4040.K2 75	400	400	80	16
PM4060.K2 75	600	400	80	24
PM4080.K2 75	800	400	80	32
PM40100.K2 75	1000	400	80	40
PM5040.K2 75	400	500	80	20
PM5060.K2 75	600	500	80	30
PM5080.K2 75	800	500	80	40
PM50100.K2 75	1000	500	80	50
PM6060.K2 75	600	600	80	36
PM6080.K2 75	800	600	80	48
PM60100.K2 75	1000	600	80	60

ECLIPSE MAGNETICS

Atlas Way
Atlas North
Sheffield S4 7QQ
England

电话: +44 (0) 114 225 0538
传真: +44 (0) 114 225 0525
gthorpe@eclipse-magnetics.co.uk
www.eclipse-magnetics.co.uk



ECLIPSE
MAGNETICS