

# Streifenmagnet

Hohe Intensität – Seltenerde



Datenblatt Nr. 507

## Produktdaten:-



### Einleitung:

Seltenerde Streifenmagnete sind sehr vielseitig und können in verschiedenen Prozessen eingesetzt werden. Diese Einheiten werden normalerweise über Förderbändern und Vibrationsförderern installiert, um Fremdkörper-Verunreinigungen und lose Maschinenteile, die sich bei der Herstellung oder Verpackung gelöst haben, anzuziehen.

Diese Einheiten bestehen aus zwei Reihen Magnetwerkstoff, welcher sich über die Gesamtlänge der Einheit erstreckt. Diese Magnetreihe erzeugt intensitätsstarke Magnetflussfelder, die sich bis ungefähr 85 mm von der Stirnseite der Einheiten erstrecken. Aufgrund des Designs ist der Magnetismus nur auf einer Seite gegenwärtig. Somit wird sichergestellt, dass die empfindlichen Prozessmaschinen im Umkreis nicht beeinträchtigt werden.

Fremdkörper-Verunreinigungen können von der Förderbandoberfläche sogar dann entfernt werden, wenn sich diese unter dem Produkt befinden, z.B. Kekse usw. Da die Einheiten vollständig aus Edelstahl bestehen, kann die Reinigung mit Wasser und chemischen Reinigungsmitteln durchgeführt werden.

### Reinigung:

Da der Streifenmagnet nach der Installation gut sichtbar ist, sind auch die anhaftenden Verunreinigungen leicht erkennbar. In den meisten Fällen kann diese Verunreinigung mit der Hand entfernt werden. Bei starken Verunreinigungen kann ein einfacher Schaber verwendet werden.

Durch die Zusammenarbeit mit dem Wartungspersonal können anhaftende Maschinenteile schnell identifiziert und Gegenmaßnahmen durchgeführt werden.

### Geeignete Produkte:

Alle beförderten Produkte, die nicht dicker als 85 mm sind.

### Geeignete Standorte:

Über Zwischenbändern und Vibrationsförderern.

### Vorteile:

- Abwaschbar ■ Hohe Sammelleistung ■
- Entfernt Fremdkörper-Verunreinigungen ■
- Seltenerde tiefes Magnetfeld ■ Leicht zu reinigen ■

### Kategorie:

Primär.

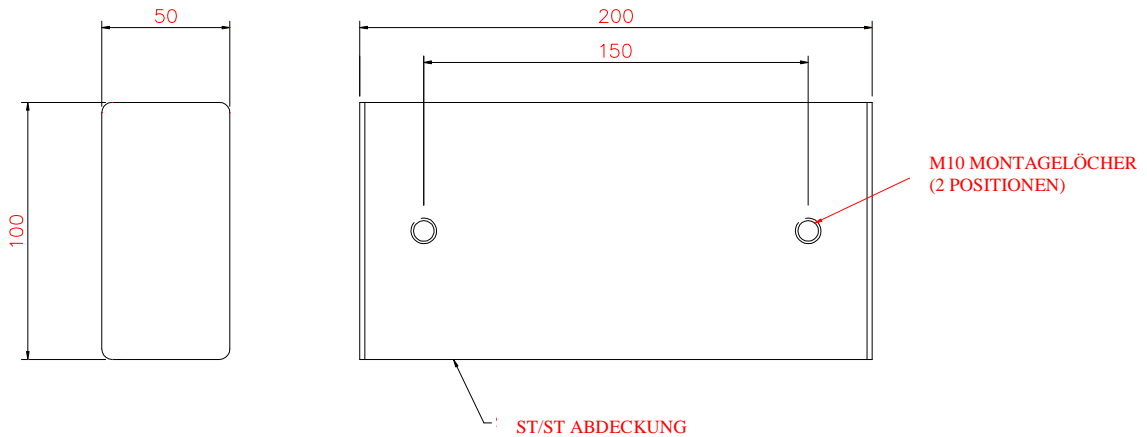


# Streifenmagnet

Hohe Intensität – Seltenerde



## Technische Daten:-



### Größen:-

Teilenr.	A Länge (mm / " )	Anzahl der Löcher	B Mitten	Gewicht kg
SMN100	100 / 4"	2	50	2.5
SMN200	200 / 8"	2	150	5.0
SMN300	300 / 12"	2	200	7.5
SMN400	400 / 16"	2	200	10.0
SMN500	500 / 20"	3	200	12.5
SMN600	600 / 24"	3	200	15.0
SMN700	700 / 28"	4	200	17.5
SMN800	800 / 32"	4	200	20.0
SMN900	900 / 36"	5	200	22.5
SMN1000	1000 / 40"	5	200	25.0

Alle Abmessungen in mm

### Leistung:-

<b>Magnetleistung:</b>	4.000 Gauß
<b>Leistungsanzeige:</b>	Auf magnetischer Vorderseite
<b>Magnetfeldtiefe:</b>	85 mm – Mit Prüfstück auf Weichstahl, 5 mm Ø und 25 mm lang
<b>Magnetwerkstoff:</b>	Seltenerde Neodymium Eisen Bor
<b>Magnet Güteklasse:</b>	N35 – Vor der Anwendung mittels Hystergraph untersucht & bestätigt
<b>Temperatur:</b>	-20 °C/ + 90 °C

### Werkstoffe:-

<b>Gehäuse:</b>	Edelstahl Güteklasse 304
<b>Andere Teile:</b>	Edelstahl Güteklasse 304
<b>Oberflächengüte:</b>	Gebürstet auf 2,0 µm

### Optionen:-

Hochtemperatur Samarium Kobalt Magnetwerkstoff, +250 °C  
Längen bis zu 2.000 mm  
Edelstahl Güteklasse 316  
ATEX zertifiziert  
Keramischer Magnetwerkstoff  
Pharmazeutische Spezifikation

Eclipse Magnetics Ltd - Ein Unternehmen der Spear & Jackson Gruppe  
Atlas Way, Atlas North, Sheffield, S4-7QQ, England  
Tel:- ++44 (0)114 225 0555 Fax:- ++44 (0)114 225 0525  
E-Mail enquiries@eclipse-magnetics.co.uk - Website www.magneticseparation.co.uk

Copyright Eclipse Magnetics 2008

